

ダルコターブ C 型

濁度計 TUC 5・6 取扱説明書



ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みください。

天災や不適当な取り扱いによる故障については、保証の対象になりませんのでご了承ください。

1.	概 要	4
1.1	安全に関して①	4
1.2	安全に関して②	5
2.	型 式 / 仕 様	6
3.	設 置	7
3.1	壁掛け設置	8
3.2	ホースの接続	9
3.3	エアバブルトラップ (オプション) の設置	10
3.4	電気配線の接続	12
3.5	端子台図	13
3.6	乾燥剤の取付 / 交換	14
3.6	初 期 運 転	15
4.	操作について	15
4.1	操作部	15
4.2	操作画面チャート	16
4.3	AUTO モード (測定モード)	17
4.4	CAL モード (校正モード)	17
4.4.1	校正作業 2点校正 (測定が~10NTU の場合)	18
4.4.2	校正作業 3点校正 (測定が 10NTU~ の場合・型式変更時)	18
4.5	HOLD モード (出力停止モード)	19
4.6	CONFIG モード (設定モード)	20
4.6.1	4-20 アナログ出力の設定	20
4.6.2	ERLV エラーレベルの設定	20
4.6.3	BAUD RS-485 バウンド設定	20
4.6.4	ADDR RS-485 アドレス設定	20
4.6.5	ALM1/ALM2 アラームリレー1/2 の設定	21
4.6.6	ERROR : システムエラー	21
4.6.7	OFST オフセットの設定	22
4.6.8	CODE アクセスコードの設定	22
4.6.9	RESP 応答速度の設定	23
4.6.10	RES 小数点の設定	23
4.6.11	BRT LCD 輝度の設定	23
4.6.12	UINT 単位の設定	23
4.6.13	CLN 超音波洗浄の設定	24
4.6.14	PRTY RS-485 パラメータ設定	24
4.6.15	4MA アナログ信号の微調整	24
4.6.16	20MA アナログ信号の微調整	24
4.6.17	ID データ名設定	25
4.6.18	INVL 記録周期の設定	25
4.6.19	DOWN データダウンロード	25
4.6.20	UPDT アップデート (測定レンジ変更)	26
5.	メンテナンス	27
5.1	定期メンテナンス	27
5.2	交換部品/オプション品	27

6	トラブルシューティング	28
7	展開図	29
8	適用宣言	30

1. 概要

プロミネント製 ダルコターブ C 型 TUC5/6 濁度計をご購入いただき誠にありがとうございます。本書はダルコターブ C TUC5/6 型の技術情報と機能説明を記すものです。本書はいつでも参照できるよう大切に保管してください。

1.1 安全に関して①

本書では安全に関する詳細情報を記しております。安全に関する情報と注意に関しては以下の 5 つの記号に分類されます。



危険！！

- ・ 人体にとって致命的、あるいは重症を負う危険な状況を示します。細心の注意を払い作業を行うようにしてください。



警告！

- ・ 人体にとって重症を負う危険な状況を示します。注意して作業を行うようにしてください。



注意！

- ・ 人体にとって軽症もしくは機器の故障に繋がる状況を示します。注意して作業を行うようにしてください。



注意

- ・ 機器およびその周辺機器の故障に繋がる状況を示します。注意して作業を行なうようにしてください。



補足説明

- ・ 操作に関するヒントや補足の説明を示します。

1.2 安全に関して②



警告！

- ・ 本計器の電源ボックスをメンテナンスする場合は必ず元電源を落としてから作業をおこなってください。また、誤って電源が入らないように十分に配慮してください。
- ・ 本計器の操作やメンテナンスは取扱説明書を読み、十分にご理解頂いた上で行ってください。
- ・ 本計器の操作に当たってはポンプやサンプル水、そのほかのセンサーなど周辺機器の取り扱いも十分理解した上で行ってください。



注意！

- ・ 主電源ケーブルと通信関連のケーブルはそれぞれ別々のケーブルにて配線し、別々の電線管にて施工してください。
- ・ 測定サンプル水には妨害要素（気泡やパイプを詰まらせるもの、測定キュベットを傷つけたり汚したりするもの）が含まれないようご配慮ください。



注意

- ・ 本計器は気体、固体の測定はできません。
- ・ 本計器は2項の共通仕様に沿った環境下にてご使用ください。
- ・ 常に良好な測定を行うため、校正は定期的の実施してください。
- ・ 本計器または関連機器を設置・ご使用前には必ず取扱説明書をご一読し適切な設置・ご使用をお願いいたします。

2. 型式 / 仕様

ダルコタープ C は飲料水、工業用水の処理前後の水の濁度を測定する用途で設計された濁度計で、ランプの種類とセンサー洗浄機構によって TUC1・2・5・6 の 4 つのタイプに分かれております。TUC1 と TUC5 は光源に赤外線を用いており、ISO7027/DIN EN 27027 に準拠した測定方法を用いております。TUC2 と TUC6 は光源に白色光を用いており、US EPA 180.1 に準拠した測定方法を用いております。また、TUC5 と TUC6 においては測定キュベット（測定セル）を超音波洗浄器で常に洗浄しながら測定を行います。

型式	注文番号	ISO7027/DIN EN 27027	US EPA 180.1	超音波洗浄器
TUC1	1037696	○	—	—
TUC5	1115440	○	—	○
TUC2	1037695	—	○	—
TUC6	1115441	—	○	○

共通仕様

測定範囲	0～1000.0 NTU	※工場出荷時は 0～1000NTU レンジに設定されています。
分解能	0～10 NTU	: 0.0001 NTU
	10 NTU 以上	: 0.1 NTU
測定精度	測定レンジ：～100 NTU/～1000 NTU	
	0～40 NTU	: 測定表示値の±2% もしくは 0.02NTU の大きい方
	40 NTU 以上	: 測定表示値の±5%
	測定レンジ：～10 NTU	
	0～10NTU	: 測定表示値の±2% もしくは 0.02NTU の大きい方
応答時間	設定による（約 5 秒～500 秒）	
ディスプレイ	バックライト付 多段 LCD ディスプレイ	
警報出力	c 接点 2 点 AC120～240V 2A （上限・下限・OFF・計器異常 より選択設定可能）	
アナログ出力	測定値伝送 4-20mADC 負荷抵抗 1,000Ω （出力レンジ 任意設定可能）	
通信インターフェイス	RS-485 双方向通信対応、Modbus	
データ容量	16GB (USB メモリーにて CSV データ DL 可能)	
ソフトウェア	USB メモリーにてアップデート可能（測定レンジ変更）	
耐圧性能	0.7MPa（入口ホース耐圧性能に注意） 入口部にて約 0.1MPa 減圧します。	
サンプル水流量	0.1～1.5L/min	
サンプル水温	1～50℃	
材質	本体：ABS 樹脂 ・ 接液部：PA、シリコン、PP、ステンレス、ホウケイ酸ガラス	
計器電源	単相 100～240VAC 47～63Hz 80VA	
絶縁	二重絶縁	
周囲条件	屋内仕様、湿度 95%以下（結露無きこと）、周辺気温 1～50℃ 海拔 2000m以下	
保護等級	IP66（屋内設置のこと）	
測定方式	TUC1/TUC5：ISO7027 または DIN EN 27027（赤外線） TUC2/TUC6：US EPA 180.1（白色光）	
質量	約 1.8kg	
洗浄機構	超音波洗浄器（TUC5/TUC6 のみ）	

付属品	ダルコターブ C 本体（測定器+電源 BOX）	1 式
	取扱説明書	1 部
	USB メモリー 2G	1 個
	乾燥剤	1 式
	測定キュベット	1 式
	ホース接続キット	1 式
	（閉止弁×1 / 背圧弁×1 / 接続具付ホース×2 本）	

本計器が届きましたら、梱包をほだき、計器の型式が発注したものと合致していること、上記パーツ類が全て揃っていることをご確認ください。また、各パーツに大きな損傷がないか確認し、万が一損傷がございましたら販売店までご連絡ください。

3. 設置



注意！

- ・ ご使用前には必ず**乾燥剤を本体内に設置**してください。
- ・ **測定用キュベットは素手で触らない**で下さい。触った際はメガネ拭きのような柔らかい布で良く拭いて下さい。
- ・ 電気配線の接続は、本体を設置した後に行うようにしてください。
- ・ 本体が振動しないように、**確実に固定設置**してください。
- ・ 直射日光が当たらない位置に設置してください。
- ・ むき出しでの屋外設置は出来ません。設置場所の周辺雰囲気については「2. 共通仕様」の周辺条件をご参照ください。



補足説明

- ・ 設置の際は、メンテナンスをはじめ、ディスプレイを目視確認しやすい高さに設置することを推奨します。
- ・ 計器周辺にはメンテナンスに十分なスペースを確保するようにしてください。

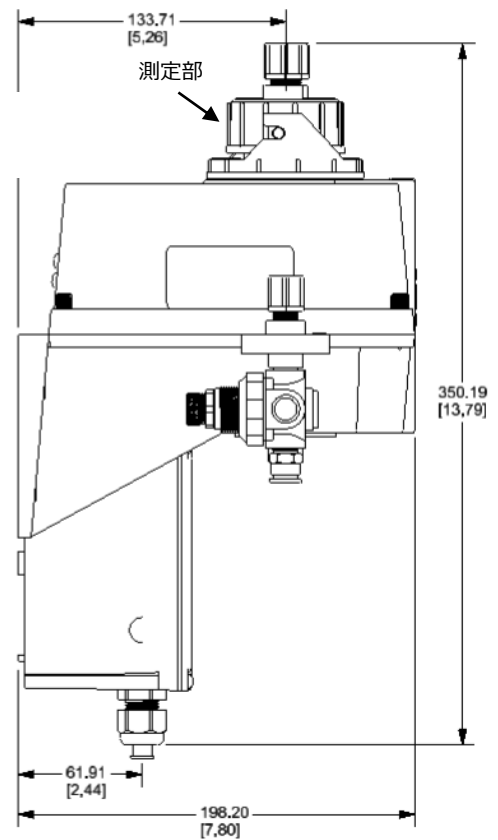
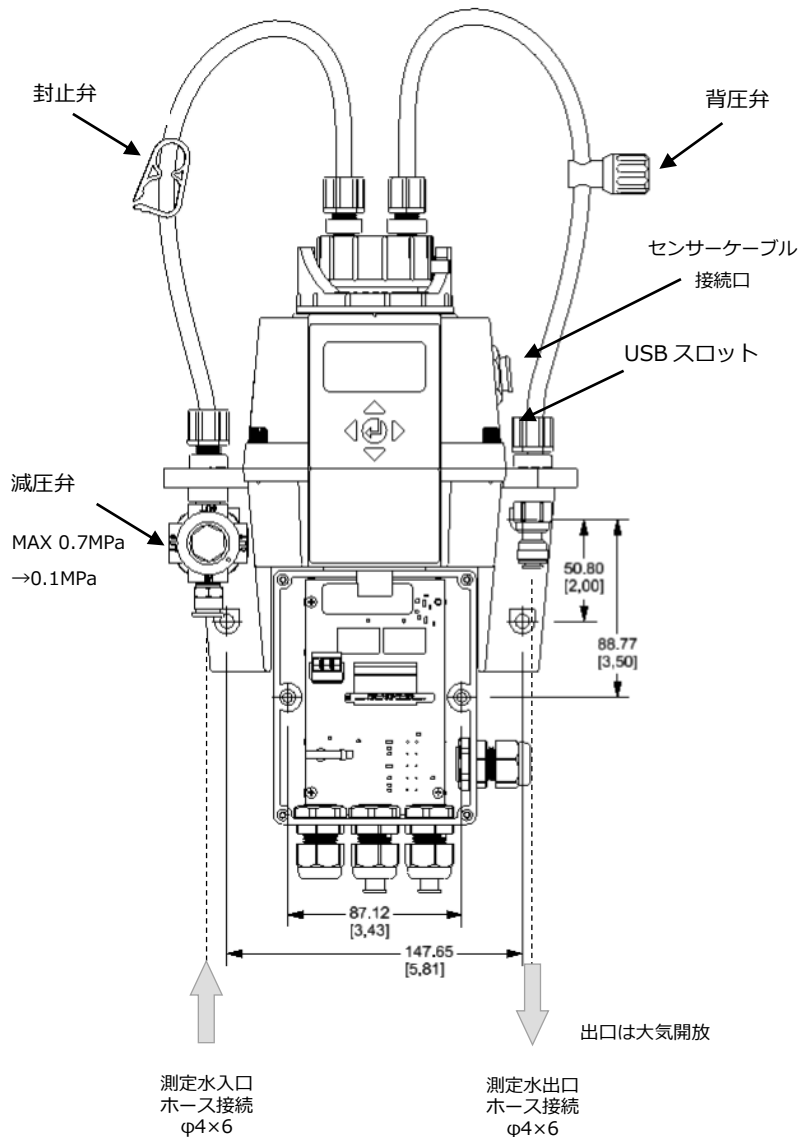
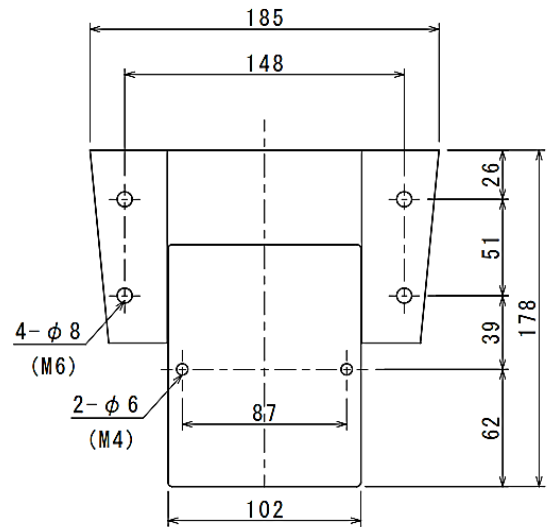
3.1 壁掛け設置



注意!

- ・ 測定遅延を可能な限り短くするため、サンプル水の取水場所から 3m 以内の設置を推奨します。
- ・ 本計器上下左右、**200mm 以上のメンテナンススペース確保**を推奨します。
- ・ 測定器の固定は設置場所の状況に合わせて M6 ネジ×4 本、電源 BOX の固定は M4 ネジ×2 本をご用意ください。
- ・ 壁面やポール取付金具などにしっかりと固定してください。

取付穴ピッチ

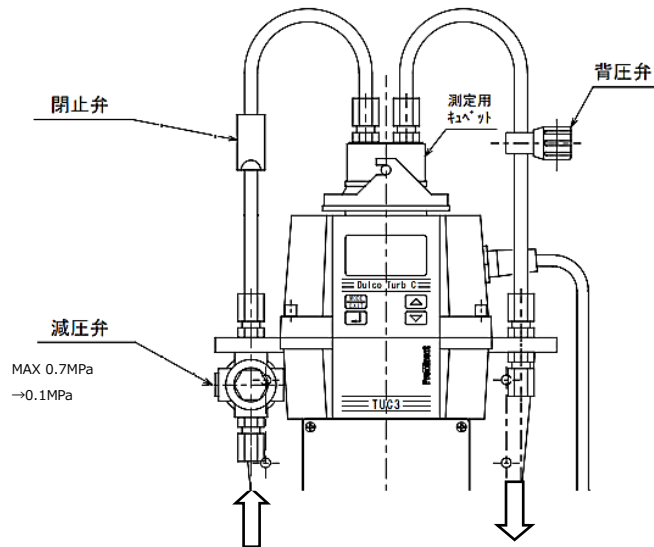


3.2 ホースの接続



注意！

- ・ 本計器では入口にて減圧（約 0.1MPa）しております。サンプル水は出口から直近部にて**大気解放**にて排水してください。
- ・ 日光の影響で藻類が発生する場合があります。日光が当たるような場所では透明ホースは使用しないでください。



- ・ 付属している 2 本のホースと閉止弁、背圧弁を上図のように取り付けてください。
閉止弁：メンテナンス時にサンプル水の流入を締め切るためのものです。
背圧弁：キュベット内に圧力をかけることで気泡の発生を極力防ぎます。流量の調節にも使用します。
- ・ サンプル水用のホースはφ4×6 の黒色ウレタンホースをご準備ください。(光の透過しないホース推奨)
- ・ サンプル水の入口は減圧弁下のホース継手となります。(出口は正面右側)
- ・ サンプル水流量が 0.1~1.5L/min となるよう背圧弁を調整してください。

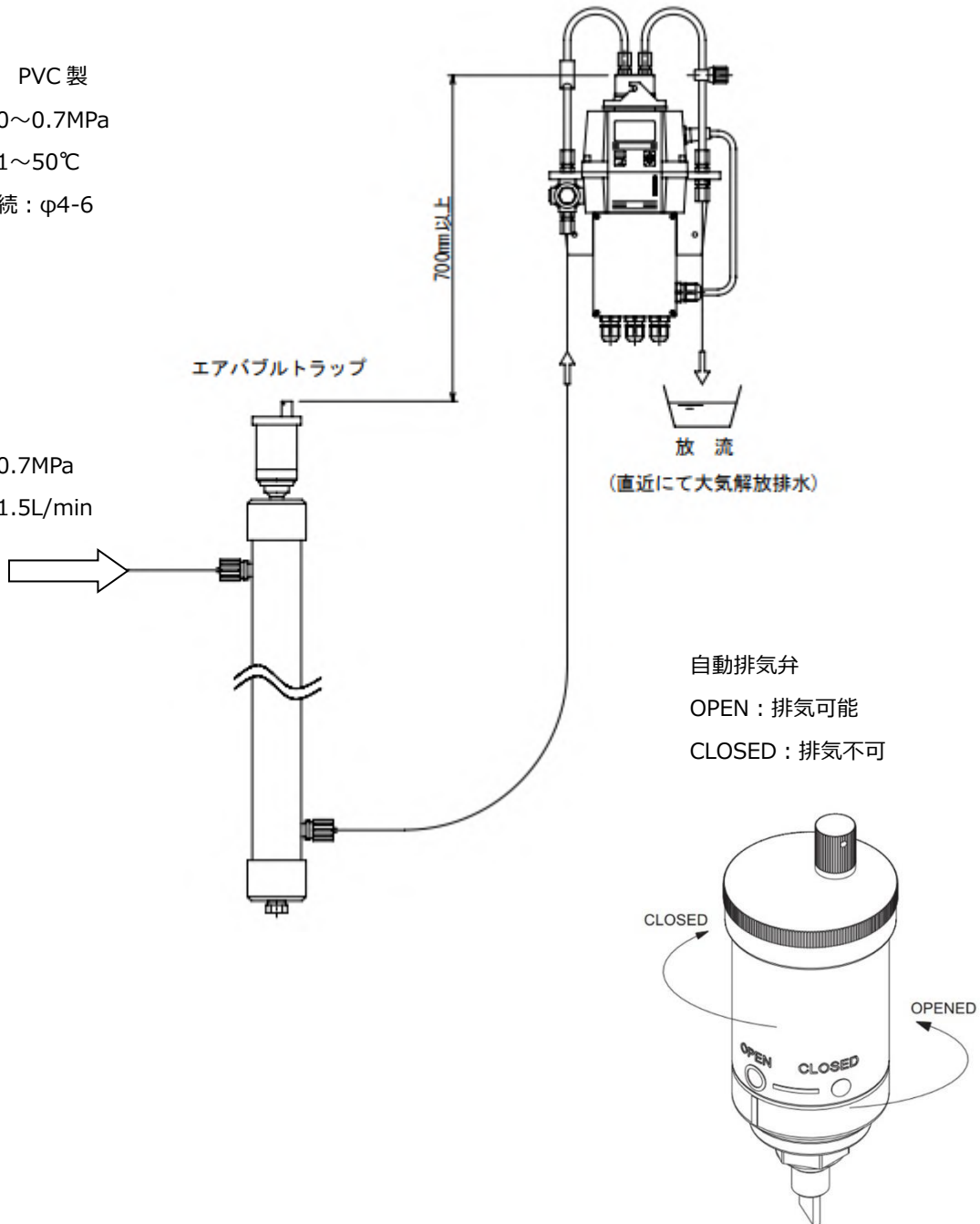
サンプル水を停止して、電気配線に移ります。

3.3 エアバブルトラップ（オプション）の設置

エアバブルトラップは、濁度計のサンプル水入口側に設置することで、濁度の測定に大きく影響する気泡を除去するためのオプション品です。直径 50mm、高さ 660mm の筒の頂部に PVC 製の自動排気弁が付いているもので、自動排気弁が垂直に天を向くように設置してください。また、確実に気泡を除去する為にはエアバブルトラップの頂部から濁度計のサンプル水入口までの高低差が 700mm 以上となるように設置してください。（エアバブルトラップと同じ高さ、または下に濁度計を設置するとエアバブルトラップの効果は得られません）

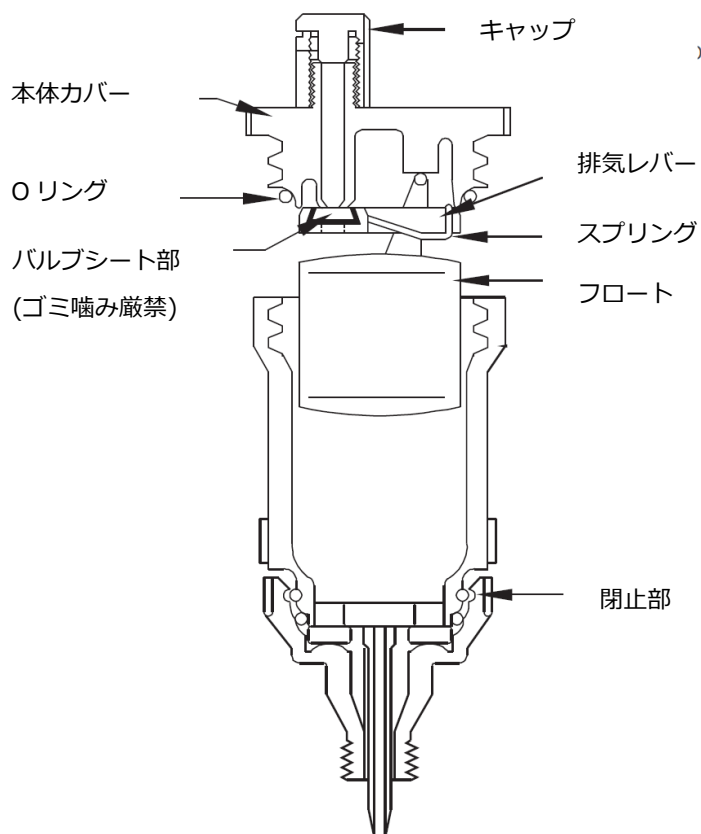
主材質： PVC 製
耐 圧： 0～0.7MPa
耐 熱： 1～50℃
ホース接続： φ4-6

サンプル水
水圧： 0.1～0.7MPa
流量： 0.1～1.5L/min



エアバブルトラップの使用方法

- ① 未通水の場合、まず自動排気弁 頂部のキャップが閉まっていることを確認し自動排気弁を CLOSED にします。弁下部の鋳物部を固定しつつ、本体を回すことで回ります。
- ② CLOSED の状態であることを確認したら、出口側のホースを排水溝へ向ける、またはバケツ受けしながら通水して内部のごみ等を飛ばします。
- ③ ホースを濁度計と接続し、通水しながらエアバブルトラップ内を水で満たし、自動排気弁を OPEN にしてください。
- ④ 通水中はキャップがしっかりと閉まっていることを定期的を確認してください。



エアバブルトラップの清掃方法

- ① 自動排気弁を CLOSED にします。
- ② 本体カバーを振じり、取り外します。取り外すときは部品を紛失しないよう慎重に行ってください。
- ③ バルブシート部を分解清掃してください。
- ④ 本体内のゴミ類もきれいに清掃してください。
- ⑤ Oリングの組み付け状態に注意しながら、取り外したパーツを元の状態に組み立ててください。
- ⑥ 前述の使用方法に沿って、再度通水を行ってください。

3.4 電気配線の接続



警告！

- ・ 本計器の電源ボックスをメンテナンスする場合は必ず元電源を落としてから作業をおこなってください。また、誤って電源が入らないように十分に配慮してください。
- ・ 作業前にはテスター等により各ケーブルに電圧がかかっていないことを確認してください。
- ・ 万が一の事態に備えて、計器や設備には非常停止ボタンを設置しておくことを推奨いたします。



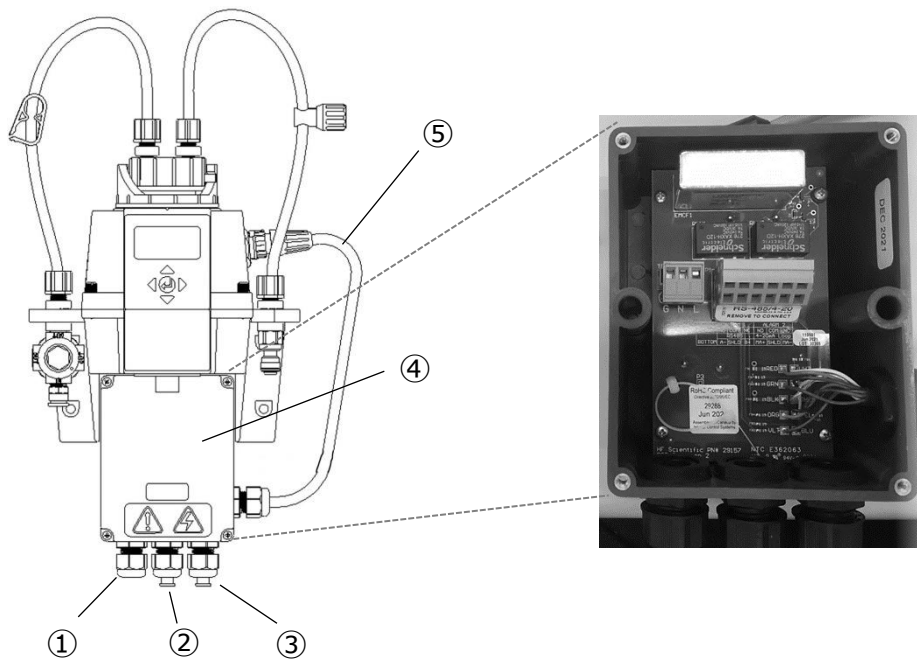
注意！

- ・ RS-485 ケーブルやアナログ信号ケーブルは電源ケーブルと同じダクト・電線管を通さないでください。



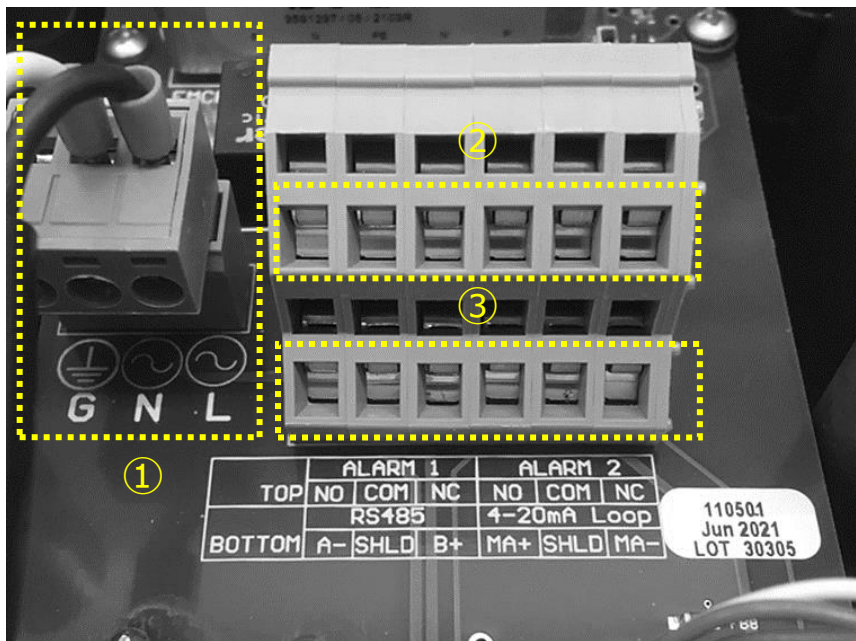
補足説明

RS-485 デジタルインターフェイス（2 芯/半二重）は対称的な信号の送信によりノイズに対する非常に高い耐性の特徴で、最大で 900m までのケーブル長を実現します。接続されている末端の機器では信号のオーバーラップを防ぐため 120Ωの抵抗を取り付ける必要があります。また、計器本体への負荷を発生させないため、ケーブルの取り外し時は必ず電源を切ってから行ってください。



- | | | | | | |
|---|---|-----------------------------|---|---|-----------------|
| ① | ： | 電源ケーブル用ケーブルグランド | ② | ： | 警報ケーブル用ケーブルグランド |
| ③ | ： | 4-20mA/RS-485 ケーブル用ケーブルグランド | ④ | ： | ターミナルボックス |
| ⑤ | ： | センサーケーブル | | | |

3.5 端子台図

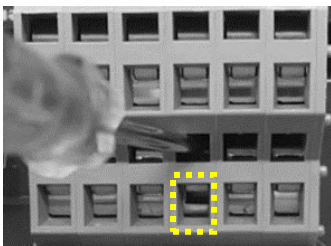


② 上段	Alarm 1 (C 接点)			Alarm 2 (C 接点)		
		N/O	コモン(-)	N/C	N/O	コモン(-)
③ 下段 (保護シールを剥がす)	RS485			4-20mA アナログ出力		
	A -	シールド	B +	+	シールド	コモン(-)

- ① 電源 . . . “~” 単相 100~240VAC 電源端子 (極性なし) G アース端子付
- ② 上段 . . . ALARM1/2 C 接点
(ALARM1/2 はそれぞれ 上限・下限・OFF・計器異常から選択設定可能 120~240VAC 2A)
- ③ 下段 . . . 4-20mADC/RS-485 接続端子 +・シールド・- (mA/RS-485 排他方式 負荷抵抗 600Ω 絶縁)

③を使用する場合、ケーブルターミナルに貼付されている保護シールを剥がして配線してください。ケーブルグランドはφ5.8~10mmに対応しています。各端子台は引き抜き防止構造になっております。ケーブルの先端を6mm剥き、隣端子に干渉しないように挿入し、軽く引っ張って抜けないかどうか確認してください。ケーブル取り付け後はボックスの蓋をしっかりと取り付けてください。蓋の取り付けが不十分ですと内部に水が浸入する恐れがあります。

【入線方法】



ターミナル上部にマイナスドライバーを差し込むと、下のケーブル差込口が開きます。

対応ケーブル : 0.25-1.5mm²

3.6 乾燥剤の取付 / 交換



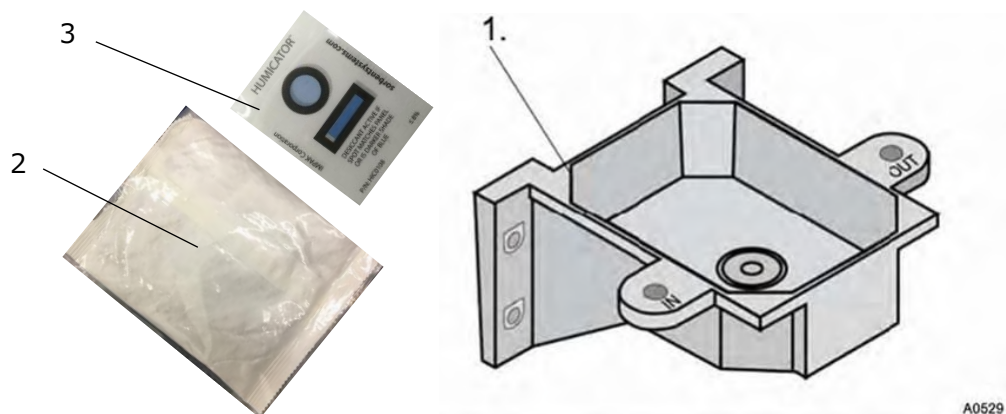
補足説明

本計器には除湿するための乾燥剤が付属しています。ランプのある空間の湿度を除去します。光源のある空間はランプの熱により温度が上昇します。排熱のため、ファンが回りセンサー周辺とキュベット周辺の空気を循環させます。さらに計器では乾燥剤の状態をモニターしており、乾燥剤の交換が必要な状態になるとLCD画面に「DESC」のメッセージが表示されます。乾燥剤は専用のものとなりますので販売店よりご購入ください。



注意

- ・ 測定部のカバーにはシール材（1）が取り付けられております。シール材が傷・劣化によりシール性が失われると乾燥剤の寿命が極端に低下してしまいます。乾燥剤の交換時にはシール材の点検も行うようにしてください。
- ・ 測定状態のままでの交換はできません。通水は一旦停止してください。また、4-20mAの伝送を行っている場合は伝送値に乱れが生じます。制御系と接続している場合は薬注を停止させるなどご配慮ください。
- ・ 乾燥剤の交換はできる限り迅速に行ってください。乾燥剤が不要な吸湿をしてしまい寿命が低下してしまう恐れがあります。



交換手順

- ① 計器本体の四隅のネジを緩めて、測定部を取り外します。
- ② 古い乾燥剤を取り外してから、新しい乾燥剤（2）の袋の封をきり、迅速に交換してください。
- ③ 新しい乾燥剤（2）には吸湿度を示すインジケータ用紙（3）が付属しています。中央の丸の中の色が、四角の中の色と比較して同程度であることを確認し、乾燥剤の上に置いてください。
- ④ ①で取り外した測定部を逆手順で隙間がないように取り付けてください。
- ⑤ DESC表示が出ている場合は計器を再起動させてください。再起動方法は計器側面のセンサーケーブルを取り外し、2秒間通電をカットした後に再度ケーブルを取り付けます。（接続後、DESC表示が消えればOKです。）

【応急対応時・専用乾燥剤をお持ちでない場合】

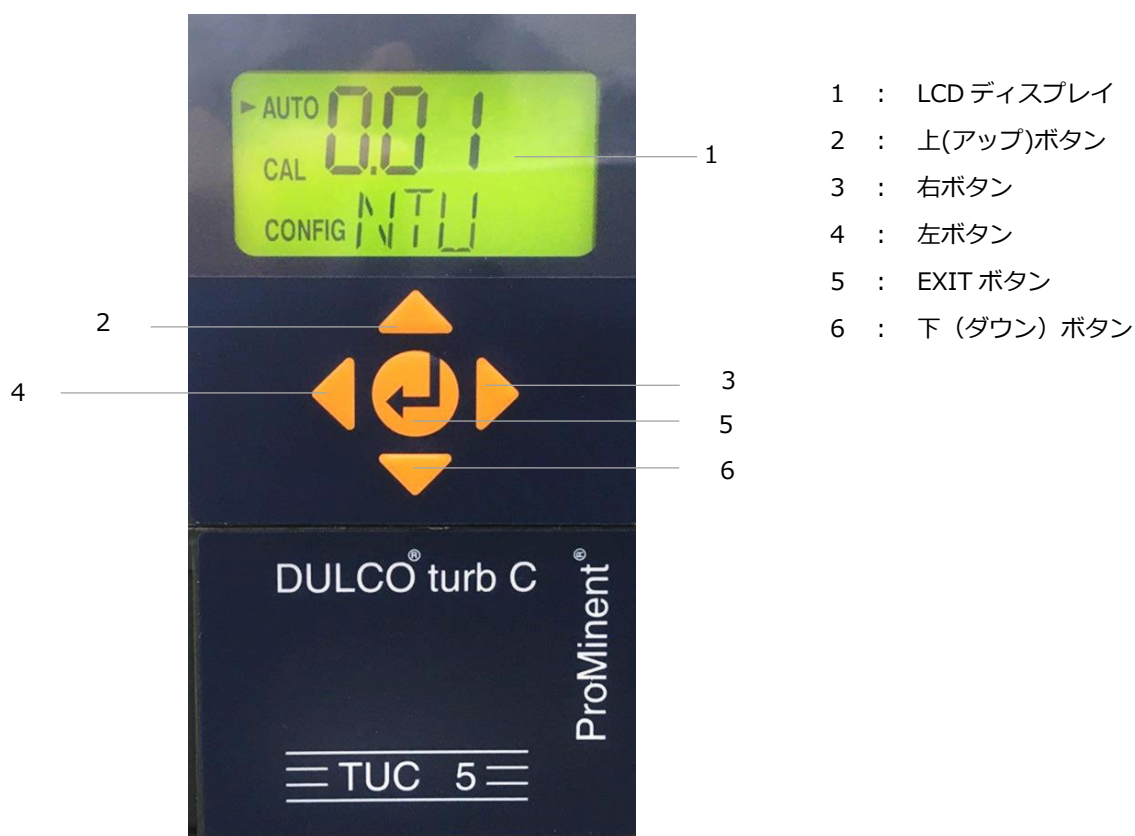
113～170gのゼオライトベースの乾燥剤を使用してください。石灰系やポリマー系の乾燥剤は機器故障の恐れがあるため使用しないでください。ただし、応急処置として市販のシリカゲル乾燥剤を使用する事が出来ます。

3.6 初期運転

本計器は通電・通水開始から慣らし運転時間を約 45～60 分要します。通水流量が規定範囲（0.1～1.5L/min）に納まっていることを確認し、慣らし運転が終了してから計器の校正を実施してください。

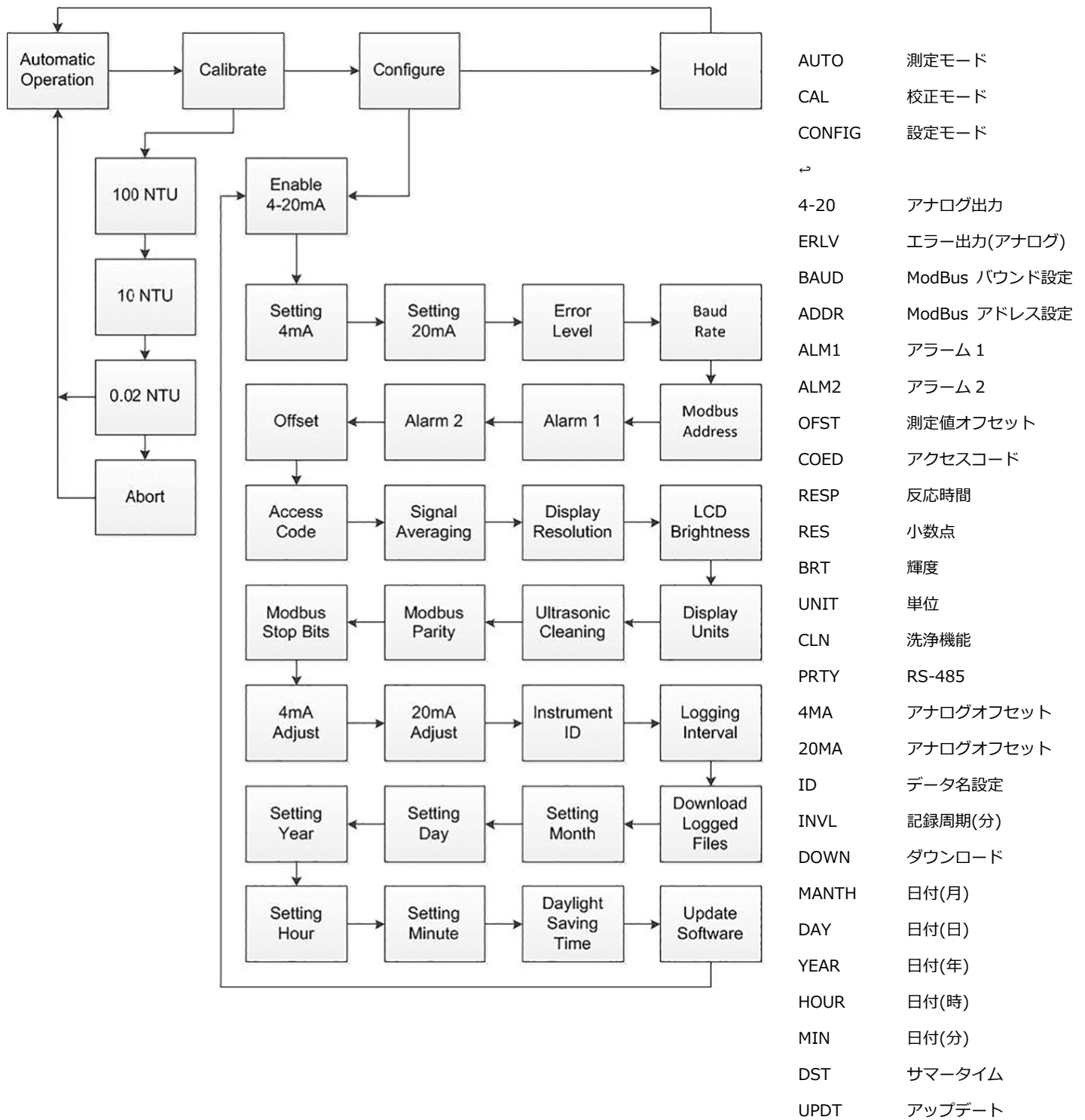
4. 操作について

4.1 操作部



4.2 操作画面チャート

本計器は AUTO モード、CAL モード、CONFIG モードの3つのモードをもっております。AUTO モードでは濁度の連続測定、CAL モードでは計器の校正、CONFIG モードでは各設定を行うことができます。CONFIG モードでは 15 分以上何も操作が行われないと AUTO モードへ自動的に切り替わります。



4.3 AUTOモード（測定モード）

本計器では、飲料水、工業用水の処理前後の水の濁度、その他プールや用水の濁度測定が行えます。濁度の単位は NTU（Nephelometric Turbidity Units：ネフェロメトリー測定法を使った単位）と FNU（Formazin Nephelometric Units：ホルマジン標準液につかったネフェロメトリー測定法での単位）の選択が可能です。標準では NTU の単位を使用します。NTU と FNU は単位が違うのみで同じ指標となります。本計器では 1000NTU までが測定レンジで、1100NTU を超えるとディスプレイが点滅しオーバー状態となります。



AUTO モード状態のときは画面左部の AUTO 表示の横に ▶マークが表示されます。右側の数値が現在の測定値となり、画面下部が単位となります。



補足説明

・濁度とは水の濁りの程度を表すもので、視覚濁度、透過光濁度、散乱光濁度及び積分球濁度に区分し表示します。カオリン標準液と比較して測定する場合には、“度（カオリン）”を単位とし、ホルマジン標準液と比較して測定する場合には、“度（ホルマジン）”を単位として表す。度（カオリン）≠度（ホルマジン）であり、厳密な換算はできませんが簡易目安としては度（カオリン）=0.7×度（ホルマジン）となります。本計器にて NTU で表示されている数値を 0.7 倍すると、日本で一般的に使われている濁度となります。

4.4 CALモード（校正モード）

CALモードでは計器の校正を行います。本計器は工場出荷時に校正済ですので、設置後はそのままご使用いただけますが、安定的な測定を継続していくには3か月に1度の定期的な校正を推奨します。校正には専用の校正用キュベットと標準液（0.02NTU/10NTU/1000NTU）が必要です。これらは校正キットとして別売品（右図：注文番号 1037699）となります。濁度のホルマジン成分は不安定なため、長期間にわたる性状保持ができません。そのため各標準液には有効期限が設けられておりますので校正作業を行う前に有効期限内であるか確認してください。



CALモードやCONFIGモードに入るとリレーの接点や4-20mADCの出力はその時点での状態をホールドします。またCALモードやCONFIGモードに移行してから15分以上何も操作しない状態が続くと自動的にAUTOモードに戻ります。

CALモードには2点校正（0.02NTU/10NTU）と3点校正（0.02NTU/10NTU/1000NTU）の2つの校正方法が選択できます。10NTU以上の濁度測定を行う場合は3点校正を、10NTU以下の低濁度のみの測定の場合は2点校正を実施してください。

～校正の前に①～

校正キットには3つの空のキュベットと0.02NTU・10NTU・1000NTU標準液ボトルがセットされています。空のキュベットに標準液を補充してください。一度補充した標準液は3か月使用可能ですが、有効期限を確認の上ご使用ください。

～校正の前に②～

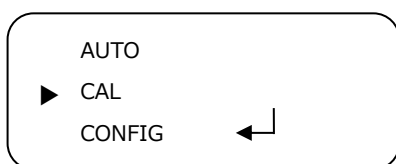
校正キットにはマーキングリングが付属しています。これはキュベットの蓋部分に取り付けて使用します。各キュベット

にはガラスの傷などによりキュベットの挿入位置によって測定値が若干変化しますので測定
の再現精度を高めるためにマーキングリングを使います。校正用キュベットを軽く攪拌して
から計器に挿入し、測定状態をモニターしてください。指示値が安定したらキュベットをゆ
っくり回転させて、指示値が最小になる位置を探してください。その位置でマーキングリ
ングの矢印が計器正面を向くようにキュベットの蓋に取り付けてください。以後はその位置が
正面となるように設置して校正を行ってください。



4.4.1 校正作業 2点校正 (測定が~10NTUの場合)

AUTOモードの画面から▼ボタンを1回押し、CALで↵ボタンを押します。

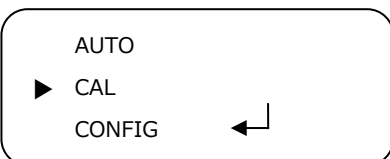


1. 測定用キュベットを計器から取り外してください。この時、測定キュベットを触ったり傷つかないように注意してください。
2. 10 NTUの校正用キュベットを差し込みます。
3. 「1000」が点滅しているので、▼ボタンで「10」へ移動し↵ボタンを押します。
4. 60秒のカウントダウンが始まるので、しばらく待ちます。
5. カウントアップ後、0.02 NTUの校正用キュベットに差し替えます。
6. 「002」が点滅している事を確認して↵ボタンを押します。
7. 30秒のカウントダウンが始まるので、しばらく待ちます。
8. カウントアップ後、「GOOD」で校正が終了しAUTOへ戻ります。



4.4.2 校正作業 3点校正 (測定が10NTU~の場合・型式変更時)

AUTOモードの画面から▼ボタンを1回押し、CALで↵ボタンを押します。



1. 測定用キュベットを計器から取り外してください。この時、測定キュベットを触ったり傷つかないように注意してください。
2. 1000NTUの校正用キュベットを軽く攪拌し、測定部に差し込みます。
3. 「1000」が点滅している事を確認して↵ボタンを押します。
4. 30秒のカウントダウンが始まるので、しばらく待ちます。
5. カウントアップ後、10 NTUの校正用キュベットを差し込みます。
6. 「10」が点滅している事を確認して↵ボタンを押します。
7. 60秒のカウントダウンが始まるので、しばらく待ちます。
8. カウントアップ後、0.02 NTUの校正用キュベットに差し替えます。



9. 「002」が点滅している事を確認して↵ボタンを押します。
10. 30秒のカウントダウンが始まるので、しばらく待ちます。
11. カウントアップ後、「GOOD」で校正が終了し AUTO へ戻ります。



【測定レンジ別 必要校正液】

測定レンジ	校正 1 点 (3 点校正のみ)	校正 2 点	校正 3 点
0-1000 NTU	1000 NTU	10 NTU	0.02 NTU
0-100 NTU	100 NTU	10 NTU	0.02 NTU
0-10 NTU	10 NTU	1 NTU	0.02 NTU

! 注意

- ・ 測定レンジ変更時の校正で使用する 100NTU・1NTU 標準液は校正キットに含まれていないため別途必要です。詳しくは弊社営業までお問合せください。
- ・ 校正終了後は即座に AUTO モードに戻ってしまいます。0.02NTU のセルが入った状態で AUTO モードに戻るため、上下限警報や 4-20mADC は 0.02NTU を基準に出力されます。
- ・ 校正作業時、キュベットを取り外すため計器内部の密閉は一時的に開放されてしまいます。乾燥剤の寿命低下を防ぐため、校正中はファンを停止しますが、カウントダウン校正中、AUTO モードに戻った時、校正作業が 5 分経過しても完了していない場合はファンが起動します。余計な吸湿を防ぐため、校正後はできるだけ早く測定用キュベットを計器本体に戻してください。

校正エラー

校正作業完了時に AUTO モードに移行した際、表示部に「FAIL」が表示された場合は校正エラーとなり正しく校正が完了できなかったことを意味します。標準液が不適切なものであった、キュベットの損傷、キュベットの挿入の不備などが考えられます。標準液を点検して再校正を実施してください。

4.5 HOLD モード (出力停止モード)

HOLD モードはメンテナンス時などに上位盤などへの偶発的な出力や発報をさせたくない時に使用します。HOLD モードでは、4-20mA アナログ出力と警報アラームをフリーズ (停止) します。何も操作しない状態が 15 分続くと自動で AUTO モードに戻ります。

キーボードの▲▼ボタンで「HOLD」を選択し「↵」ボタンを押すと、HOLD モード「ON」になります。別画面に移動すると「OFF」へ戻ります。

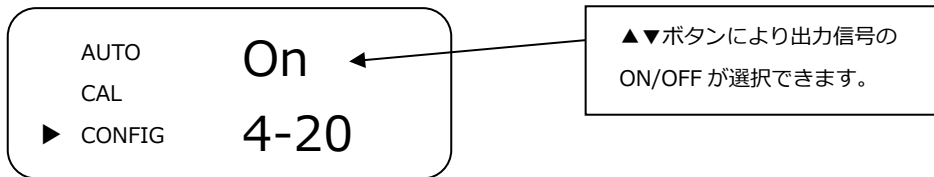


4.6 CONFIGモード（設定モード）

CONFIGモードでは計器の設定を行います。CONFIGモードにするには▼▲ボタンでカーソルを移動し、Enterボタンで選択します。4-20（4-20mA アウトプット）の設定項目から◀▶ボタンを押す毎に設定項目が切り替わります。

4.6.1 4-20 アナログ出力の設定

測定値のアナログ出力信号の設定を行います。出力信号は4-20mAです。ON/OFFの切替は可能です。引き続き出力レンジの設定を行います。



4-20（4-20mA）設定範囲

設定項目	設定範囲
4mA	0.01～1000NTU
20mA	0.01～1000NTU

4.6.2 ERLV エラーレベルの設定

上下限警報やその他異常が発生した場合に、出力する4-20mAの値を設定します。OFF（初期設定）にすると異常時も測定値をそのまま出力します。

設定項目	設定範囲	備考
ERLV	・OFF ・0mA ・2mA ・4mA	OFF：異常時も測定値を出力

4.6.3 BAUD RS-485 バウンド設定

設定項目	設定範囲	備考
BAUD	・1200 ・2400 ・4800 ・9600 ・19200	I/O インターフェイスのBAUD レートを設定
Addr	1～255	デバイスのアドレスを設定
MBUS	・ASCII ・RTU	

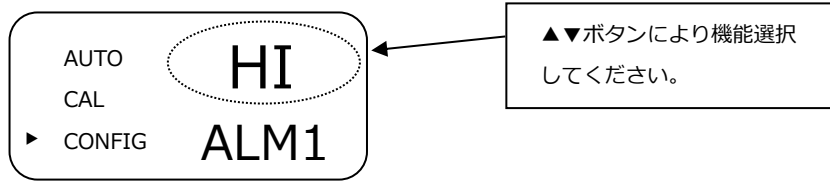
4.6.4 ADDR RS-485 アドレス設定

計器のModbusアドレスを1～255より選択します。Modbusに関する追加情報は、販売店へお問合せください。



4.6.5 ALM1/ALM2 アラームリレー1/2の設定

アラームリレーは上限、下限、またはシステムエラーが発生した場合に働くリレーです。アラームリレー1 とアラームリレー2 の2つがあり、それぞれに「上限」「下限」「OFF」「システムエラー」の4種類から選択可能です。また、ON 遅延タイマー、OFF 遅延タイマーの設定も可能です。システムエラーの内容は画面下部に表示されます。



◀▶ボタンでそれぞれの設定へ移動します。

設定項目	設定範囲	備考
ALM1 / ALM2	・HI ・LOW ・OFF ・ERROR	HI : 上限警報設定 LOW : 下限警報設定 OFF : リレー機能 OFF ERROR : システムエラー時出力設定
S/P	0~1000NTU	Set Point 上限、下限の目標値設定
DLY↑	1~30sec	アラームリレーON用の遅延タイマー
DLY↓	1~30sec	アラームリレーOFF用の遅延タイマー

4.6.6 ERROR : システムエラー

画面	内容	対応、備考
LAMP	ランプ不良	ランプの交換が必要。
MA	4-20mA ループが繋がっていない	信号線が断線していないか確認。
CAL	校正不良	不適切な校正の実施。標準液を確認し再校正が必要。
DESC	乾燥剤が飽和状態になっている	乾燥剤の交換が必要。
CLN	洗浄機能不良、キュベット不適合	本体型式に適合したキュベットであるか確認。 キュベットの交換。
FAIL	本体基板の不良	販売店にお問い合わせください。

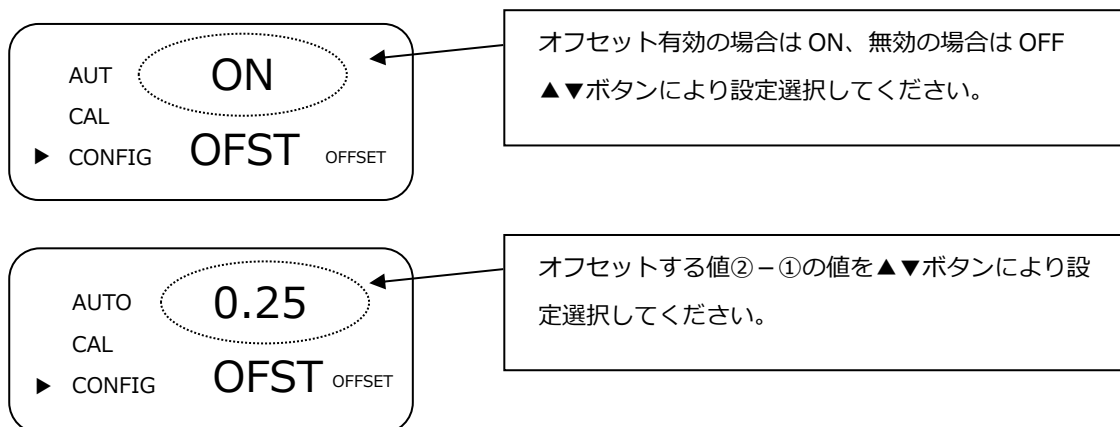
システムエラー(Error) となる異常は以下の項目があり、画面に文字が表示されます。その際、アラームリレーに Error が設定されている場合は、ALM1 もしくは ALM2 (もしくは両方)の文字も表示されます。

4.6.7 OFST オフセットの設定

オフセットとは、表示している値に対して、 ± 1.00 NTU の範囲で加減算した値を表示させる機能です。他の計器とのズレがある場合などに簡易的に数値を合わせるのに使用できます。ただし精度的にはオフセット調整をした付近での濁度のみ有効となります。また、オフセット有効中は AUTO 画面に OFFSET の文字が表示されます。オフセット幅で調整できない場合は通常校正を実施してください。

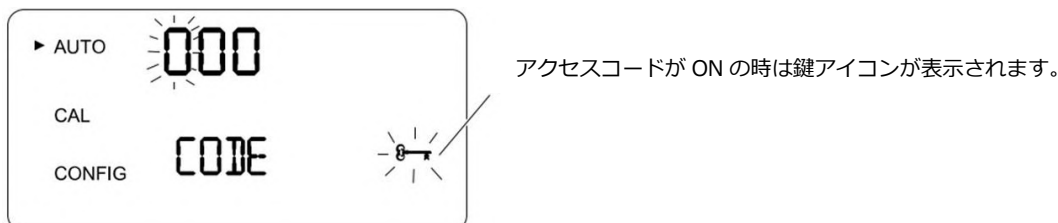
オフセット設定の手順

- ① 測定対象水を採取してその時の濁度指示を控えてください。
- ② ハンディ濁度計など、校正された機器にてサンプル水の濁度を測定します。
- ③ 控えた濁度の値と、ハンディ濁度計の値を比較して、近似値であればオフセット不要ですが、ズレがある場合はオフセットによって補正します。
- ④ CONFIG モードの OFST (OFFSET) を選択してください。
- ⑤ OFST が OFF であれば、▲▼ボタンで切り替え、◀▶ ボタンを押してください。
- ⑥ 引き続きオフセット値を入力します。②の値-①の値を▲▼ボタンで入力して ↵ ボタンを押してください。



4.6.8 CODE アクセスコードの設定

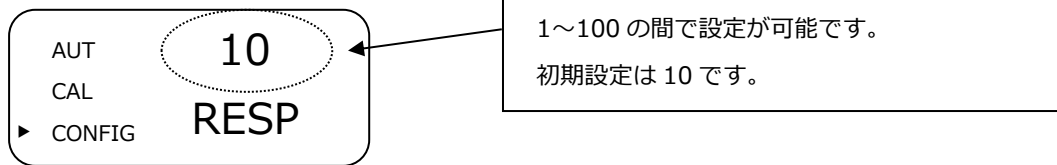
アクセスコードとは不用意な操作による設定変更を防ぐため、3ケタの数字を入力しないと AUTO モードから移動できない機能です。アクセスコードを ON にした場合、AUTO モードの画面に鍵マークが表示されます。アクセスコードは任意の数値に変更することができます。



- ① 計器の▲▼ボタンで CONFIG 選択し、↵ ボタンを押します。
- ② ◀▶ボタンで CODE を選択し▲▼を押し「ON」にします。
- ③ ◀▶ボタンと▲▼ボタンで任意のパスコードを選択し◀▶ボタンで別画面に移動すれば完了です。

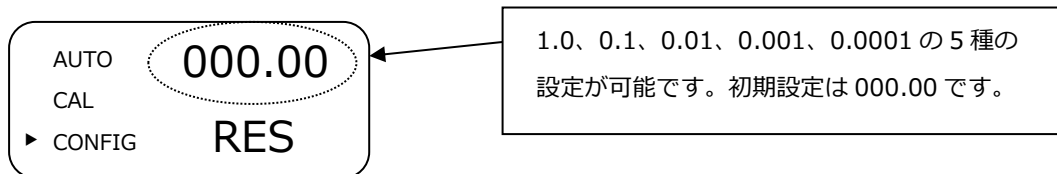
4.6.9 RESP 応答速度の設定

センサーの応答速度になり、設定は1~100の間で可能です。初期設定は10です。数値を下げると、即座の対応がしやすい反面、過敏状態となり測定値が乱れやすくなります。数値を上げると即座の対応には遅れますが、測定値が安定しやすくなります。これらの数値は計器内部の相対的な速度であるため、実際の反応時間としては×5秒した程度となります。



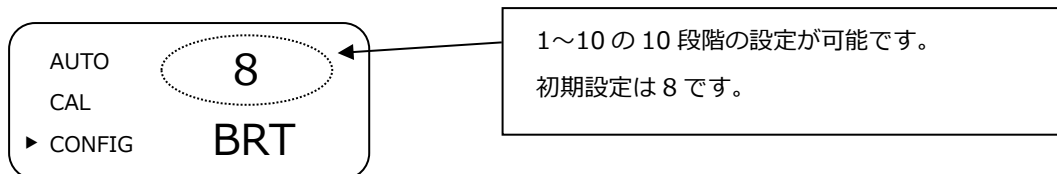
4.6.10 RES 小数点の設定

表示値の小数点以下の桁数設定を行います。1000NTU以上では小数点1桁までの表示となりますが、1000NTUを下回った場合、ここで設定した小数点以下の桁数にて表示します。▲▼ボタンで桁数の変更を行います。



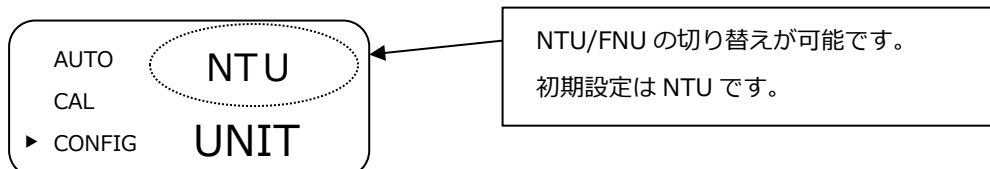
4.6.11 BRT LCD輝度の設定

LCD液晶のバックライト輝度の設定を行います。設置場所に応じた明るさに設定してください。▲▼ボタンで変更を行います。



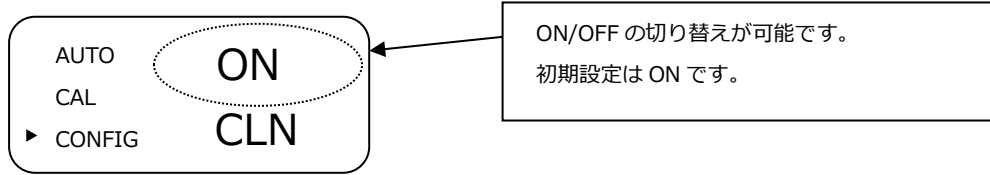
4.6.12 UNIT 単位の設定

表示単位の切り替えを行います。NTU単位とFNU単位の切り替えが可能です。▲▼ボタンで変更を行います。



4.6.13 CLN 超音波洗浄の設定

超音波洗浄器の有効無効を設定します。超音波洗浄器対応の測定キュベットを使用しないとエラーメッセージが表示されます。▲▼ボタンで変更を行います。



4.6.14 PRTY RS-485 パラメータ設定

初期設定では8ビット-パリティなし-ストップビット1に設定されています。



設定項目	設定範囲	備考
BITS	・7 ・8	通信ソフトウェアのビット数 初期設定：8ビット
PRTY	・nOnE ・ODD ・E	通信ソフトウェアのパリティビット数 初期設定：nOnE（パリティ無し）
STOP	・1 ・2	通信ソフトウェアのストップビット数 初期設定：1

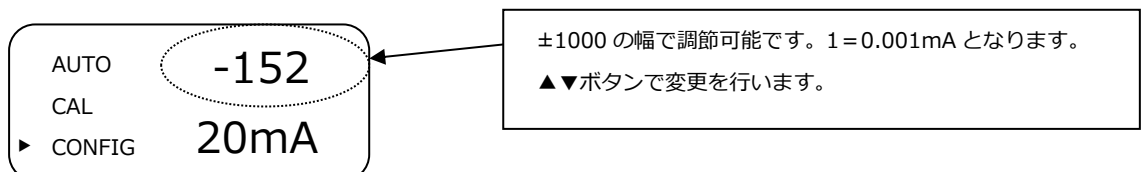
4.6.15 4mA アナログ信号の微調整

アナログ信号出力の4mAの出力の微調整ができます。この項目を調整している間は計器からは4mAの出力が出ている状態になります。計器の出力側をテスター等で電流測定をしながら、4.00mAに合うように微調整してください。



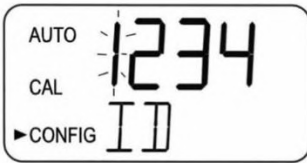
4.6.16 20mA アナログ信号の微調整

アナログ信号出力の20mAの出力の微調整ができます。この項目を調整している間は計器からは20mAの出力が出ている状態になります。計器の出力側をテスター等で電流測定をしながら、20.00mAに合うように微調整してください。



4.6.17 ID データ名設定

機器に最大 4 桁の ID(名前)を設定できます。この ID は本体内 SD 記録されたデータをダウンロードする際に反映されます。これは を使用すると、データを特定の機器や場所に割り当てることができます。



4.6.18 INVL 記録周期の設定

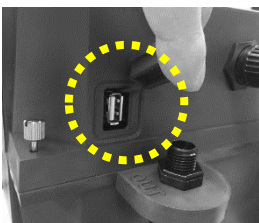
測定値を記録する頻度を設定します。単位は分です。間隔は 1~60 分で設定可能です。



4.6.19 DOWN データダウンロード

記録した測定値などの CSV データを USB メモリーへダウンロードが可能です。選択機能は以下の通りです。

- ・ ダウンロードしない (n0)
- ・ 校正記録のみ (CAL)
- ・ 全てのデータ(ALL)
- ・ 月毎のデータ (Jan、Feb…)



本体右側面の USB スロットに USB メモリーを挿入してください。

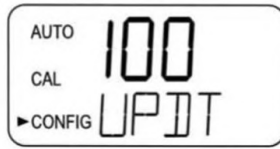
メモリースティックが挿入されていない場合や、正しくダウンロードできなかった場合はエラーメッセージ (Err) が表示されます。

- ① ▲▼ボタンを押して、CONFIG モード→CONFIG へ進み↵ボタンを押してください。
- ② ◀▶ボタンを押して、「DOWN」まで進み↵ボタンを押します。
- ③ ▲▼ボタンでダウンロードするデータを選択し↵ボタンを押します。
- ④ ダウンロードが終了すると「dOnE」と表示され完了です。

4.6.20 UPDT アップデート (測定レンジ変更)

付属の USB メモリーに (10NTU/100NTU/1000NTU) の測定レンジ変更のファームウェアが保存されています。ファームウェアをインストールする事で測定レンジの変更を行う事が可能です。工場出荷時は 1000NTU です。

- ① 付属の USB メモリーを本体右側面の USB スロットに挿入してください。
- ② ▲▼ボタンを押して、CONFIG モードを選択し↵ボタンを押します。
- ③ ◀▶ボタンを押して「UPDT」に進みます。
- ④ 「10/100/1000」の中から該当の測定レンジを▲▼ボタンで選択し、↵ボタンを押します。



- ⑤ アップデート中は「buSY」が表示されます。これには数分かかる場合があります。



- ⑥ 自動で再起動が完了すれば、アップデート完了です。未校正の表示がされるので校正を行ってください。



※もし USB メモリーが上手く認識出来ない場合や、ファームウェアが含まれてない場合は「Err」が表示されます。



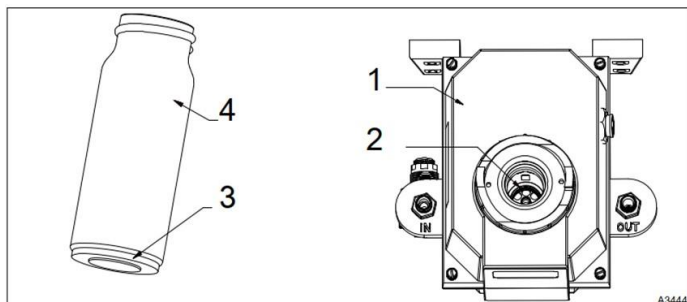
5 メンテナンス

5.1 定期メンテナンス

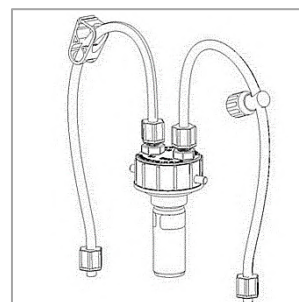
測定キュベットの洗浄

測定用キュベットは取り外しが可能です。超音波洗浄器付の測定用キュベットにおいても超音波洗浄で除去できない汚れが付着する場合がありますので定期的に点検を行い、汚れが見受けられた場合は洗浄するようにしてください。

洗浄は測定用キュベットの内面、外面を洗浄液にて洗い、最後に蒸留水または純水ですすいでください。カルシウム系の汚れの場合は5%酢酸やクエン酸などの酸性液を、油性の汚れの場合は中性洗剤などを用いて除去してください。汚れが取れない場合はキュベットを交換してください。



- 1 測定部
- 2 超音波機構部
(スプリング)
- 3 超音波受信機構
- 4 キュベット



乾燥剤の交換

ディスプレイに DESC が表示された場合は速やかに乾燥剤を交換してください。交換要領は 3.6 項をご参照ください。交換後は計器をリセット（センサーケーブルを 2 秒間取り外す）すると DESC 表示が消えます。

ランプの交換

本計器のランプは赤外線ランプの場合 10 年、白色光ランプの場合は 7 年が標準寿命です。交換につきましては弊社までご依頼ください。

5.2 交換部品／オプション品

交換部品	注文番号
乾燥剤	1037701
測定用キュベット (TUC5/6 超音波洗浄受信機構 付)	1037878
赤外線ランプ (TUC1/5)	1037702
白色光ランプ (TUC2/6)	1037703
ホースキット (接続チューブ 2 本/閉止弁/背圧弁)	1037879
減圧弁	1037885

オプション品	注文番号
校正キット (0.02/10/1000NTU 標準液、キュベット、マーキングリング)	1037699
エアバブルトラップ	1037700

ご不明点は販売店へお問合せください。

6 トラブルシューティング

本計器では「警告」・「エラー」・「故障」の3段階のエラー検出を行っております。

警告

乾燥剤のアラームを OFF に設定している場合、乾燥剤が飽和状態となって計器が異常検出するとディスプレイに DESC の表示が出ますが、アラームを OFF にしているため警報は出力されません。この状態を警告状態と呼びます。

エラー (計器異常)

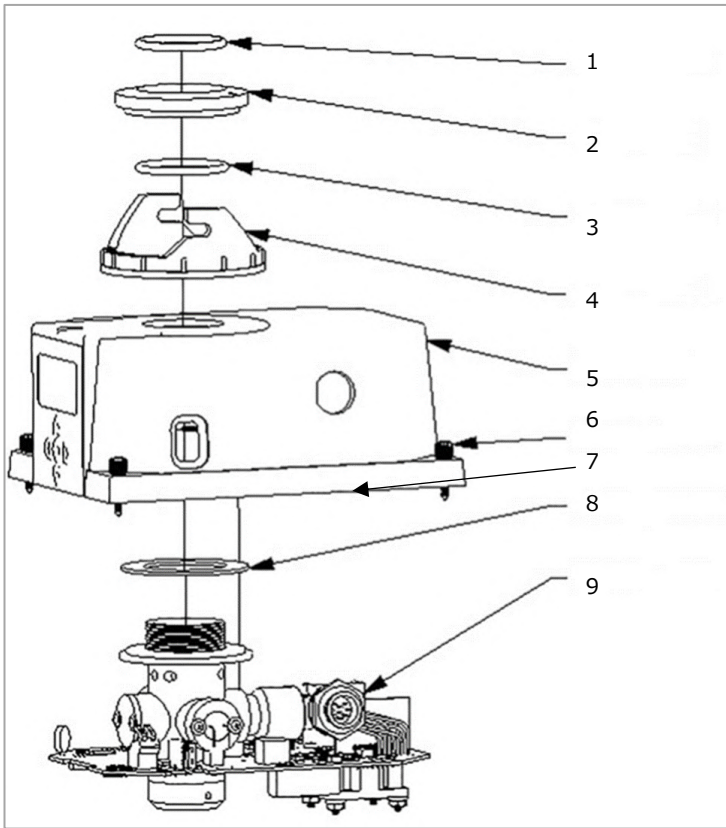
エラーはユーザーによって解除可能な異常状態の場合を指します。ランプ異常、mA ループ異常、校正不具合、乾燥剤アラーム、超音波洗浄の接触不良などが含まれます。エラーが発生しても測定は継続されますが、精度としては信頼できるものになりませんので、早急にエラー対応を行い測定値についてチェックしてください。

故障

重大なシステムエラーの場合を指します。この異常が発生した場合は修理を要します。CPU 故障、A/D 故障、EEPROM 故障などがあり、発生した場合は画面下部に「FAIL」が表示され、アラームリレーは 1,2 とも作動し、4-20mA 出力が 2mA になります。

表示メッセージ	原因	対策
MA	4-20mA ループがつながっていない	信号線が断線していないか確認。
DESC	乾燥剤が飽和状態になっている	乾燥剤の交換が必要。
LAMP	ランプ不良	ランプの交換が必要。
CLN	洗浄機能不良、キュベット不適合	本体型式に適合したキュベットであるか確認。又はキュベットの交換。
FAIL	本体基板の不良	販売店にお問い合わせください。
CAL	校正不良	不適切な校正の実施。標準液を確認し再校正が必要。
FILE	アップデート失敗	USB メモリーにアップデートファイルが見つからない。
測定値が実際より高く表示される/安定しない	気泡が混入している	通気口が開いていること、キュベットに背圧が掛かっていること、エアバブルトラップを設置
	固形物が混入している	除去する
	測定キュベットの外面が濡れている	測定キュベットの漏れなどを確認してください
	測定キュベットが結露している	乾燥剤の状態を確認する・交換する
	測定キュベットが汚れている	洗浄してください
	校正が行われていない	校正を実施する
測定値が実際より低く表示される	校正が行われていない	校正を実施する
測定値が点滅する	測定範囲を超えている	測定水の濁度が 1000NTU 以下であることを確認してください

7 展開図



- 1 Oリング(キュベット)
- 2 ロックリング
- 3 Oリング(フローユニット)
- 4 シーリングヘッド
- 5 上部ハウジング
- 6 ハウジング固定ネジ
- 7 ハウジングシール
- 8 フラットシール
- 9 基盤部

8 適用宣言

We,

- ProMinent GmbH
- Im Schuhmachergewann 5 - 11
- DE - 69123 Heidelberg, Germany,

hereby declare that the product specified in the following, complies with the relevant basic health and safety requirements of the EU Directive, on the basis of its functional concept and design and in the version distributed by us. Any modification to the product not approved by us will invalidate this declaration.

Designation of the product:	Turbidity Sensor DULCO turb C
Product type:	TUC5, TUC6
Serial number:	see nameplate on the device
Relevant EU directives:	Low Voltage Directive (2014/35/EU) EU EMC Directive (2014/30/EU) RoHS Directive (2011/65/EU)
Harmonised standards applied, in particular:	EN 61010 - 1: 2010 EN 61326 - 1: 2013, Class A, industrial electromagnetic environment EN 50581: 2012
Place/date:	DD.MM.YYYY



日本販売総代理店


株式会社 トークエミ
TOHKEMY CORPORATION
 URL ; <http://www.tohkemy.co.jp>

JQA-2766

 ISO9001

ProMinent®
 URL ; <http://www.prominent.co.jp>

本社 / 大阪営業所-----
 〒532-0021 大阪市淀川区田川北 1 丁目 12 番 11 号
 ケミカルポンプ事業部門 TEL.06-6302-4953 FAX.06-6308-7911
 プラント事業部門 TEL.06-6903-3071 FAX.06-6308-1099
 フィルターメディア事業部門 TEL.06-6301-5627 FAX.06-6308-7559
 外国部 TEL.06-6301-6460 FAX.06-6308-3022
 東京営業所
 〒110-0016 東京都台東区台東 1 丁目 19 番 2 号
 ケミカルポンプ事業部門 TEL.03-5817-2022 FAX.03-5817-2035
 プラント事業部門 TEL.03-5817-2028 FAX.03-5817-2034
 フィルターメディア事業部門 TEL.03-5817-2025 FAX.03-5817-2033
 九州-----
 九州営業部
 〒812-0008 福岡市博多区東光 2 丁目 17 番 17 号
 TEL.092-473-4590 FAX.092-473-4599
 宮崎営業所
 〒880-0032 宮崎市霧島 3 丁目 82 番地
 TEL.0985-29-9388 FAX.0985-28-0918
 北海道・東北・北関東-----
 仙台営業所
 〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡 3 丁目 11 番 6 号
 TEL.022-297-2371 FAX.022-297-2372
 北関東営業所
 〒370-0046 群馬県高崎市江木町 1526 103 号室
 TEL.027-330-5670 FAX.027-330-5672
 札幌営業所
 〒003-0021 北海道札幌市白石区栄通 15 丁目 9 番 30 号
 TEL.011-595-8611 FAX.011-595-8677

中部・北陸-----
 名古屋営業課
 〒466-0854 名古屋市昭和区広路通 6 丁目 12 番地
 TEL.052-752-2511 FAX.052-752-2633
 金沢出張所
 〒920-0022 金沢市北安江 4 丁目 8 番 29 号
 TEL.076-234-1780 FAX.076-234-7571
 中国・四国-----
 広島営業所
 〒732-0052 広島市東区光町 2 丁目 9 番 30 号
 竹本ビル 103 号
 TEL.082-568-7877 FAX.082-568-7878
 岡山営業所
 〒700-0971 岡山市北区野田 2 丁目 4 番 1 号
 (シティセンタービル)
 TEL.086-245-1152 FAX.086-245-1085
 四国出張所
 〒762-0044 香川県坂出市本町 3-6-12 さくらビル 203
 TEL.0877-35-8820 FAX.0877-35-8827

取扱説明書番号	BA-DT-070-01-22-EN-Dulco-turb-C-5-6_JP01
---------	--

2023-07