

別冊の基本取扱説明書と合わせてよくお読みください

<<<お 願 い>>>

●本取扱説明書は必ず使用される担当者の手元に届くようにご配慮下さい。

- ●本取扱説明書に記載されている事項を熟読した上で、正しい取扱いをして頂き、機器の機能を十分に発揮させて下さい。
- ●お読みになった本取扱説明書はいつでも見られるところに、大切に保管して下さい。



_____次_____

1. 概要
2. 操作パネル
3. 据付及び配管 3
4. 端子接続 3
5. 機能概要 4
5-1 マニュアル運転機能 4
5-2 吐出量校正機能 ·······4
5-3 ツインタイマー機能 ·······5
5-4 外部連動機能 ······ 6
5-5 レベル連動機能 ········· 7
5-6 状態接点出力機能 7

2	6. 運転 ······ 7
••••• 2	6-1 運転前に ······ 7 6-2 パラメータ設定モード······ 8
3	6-3 マニュアル運転 ······ 14 6-3-1 基本操作フロー ····· 14
•••• 3	6-3-2 マニュアル運転 ・・・・・ 15 6-4 自動運転 ・・・・・ 17
•••• 4	6-4-1 基本操作フロー ・・・・・・・・ 17 6-4-2 ツインタイマー運転 ・・・・・・・ 18
••••• 4	6-4-3 外部連動運転 ・・・・・・・・ 19
••••• 4	6-4-4 外部インターロック ・・・・・・ 20
••••• 5	6−4−5 動作状態確認 ・・・・・ 21
•••• 6	6-5 メンテナンスモード 22
7	7. 警報
7	

H20年5月27日	HE3-P619-02	住所修正
H17年3月14日	HE3-P619-01	一部修正
H16年5月26日	HE3-P619-00	新規作成
新規作成/改訂年月	取扱説明書番号	新規作成/改訂内容

1. 概要

MPT型ポンプは脱着可能なリモコンタイプの操作パネルを 備え、またデジタル設定が可能で、高い作業性、操作性およ び高度な制御性を有しています。

本機は、内蔵のツインタイマーによりポンプ動作を自動制 御することができます。また、外部連動や、警報または運転状 態を出力する機能を備え、さらにオプションとして吐出状態を 常時モニターして、異常時には警報を出力するアンプ内蔵型 フローモニター・オプションも選択できます。



2. 操作パネル

操作パネルは、伸張距離約 150mm であり、手元で見やすく、簡単に設定及び運転操作が可能です。 表示は、8 つのランプと LED 表示で設定・操作状態が見やすくなっています。

RUN AUTO OFF ON)	〈表示ランプ説明〉			
FLOW SPN ml/m %	▶ 表示ランプ	名称	動作	名称	動作
	】 LED 表示部	RUN	ポンプ運転	FLOW	・吐出異常発生 ・フローモニター設定
	待機中表示	AUTO	自動運転モード	SPM	ストローク数表示
	(点滅時)	OFF	OFF 時間設定中/ OFF 時間運転中	ml/m	・吐出流量表示 ・流量校正
	(操作キー	ON	ON 時間設定中╱ ON時間運転中	%	ストローク数表示

〈操作キー説明〉

記号	名称	記号	名称
RUN STOP	運転/停止(RUN/STOP)キー	\bigcirc	UP キー(数値上昇)
AUTO	自動/手動運転モード(AUTO/MANU) 切替キー	\bigcirc	DOWN キー(数値下降)
SPW ml/m %	ストローク数(SPM または%)/注入量 (ml/min) 表示単位選択キー	(SEL ENT)	設定選択(SEL)/決定(ENT)キー

※後述します各機能の説明では、2 つ以上の機能を持つキー名称の表示は使用する機能の名称で省略して表示している場合があります。

3. 据付及び配管

MP シリーズ基本取扱説明書をご参照ください。

4. 端子接続

電気配線及び端子接続に関する詳細は MP シリーズ基本取扱説明書をご参照ください。

<端子配列图>



<回路図>



5.機能概要

5-1 マニュアル運転機能

ポンプ設置時、設定変更またはメンテナンス時のテスト運転、自動運転異常発生時の仮運転などの際に使用します。

- O 表示単位は spm、%、ml/min の 3 種類の表示が可能。
- ストローク数(0~180spm または 0~100%)、流量(ml/min)をAVキーで1単位毎
 に直接デジタル設定することにより運転が可能。
- 1 工程の操作で最大ストローク運転が可能でプライミング作業、ガス抜き作業やメン テナンス時に便利です。

5-2 吐出量校正機能

本機は吐出量をストローク数(SPM または%)と流量(ml/min)で表示することが可能 です。ポンプは使用液の性状や動作環境などにより、それぞれ吐出量がわずかに変動 します。そこで、本機は吐出量の校正機能を設け、実際の吐出量(最大ストローク運転 時)を計測しその値を入力する(6-3 項③参照)ことで、より実流量に近い吐出流量値を 表示することができます。





※吐出流量値は図のような関係により 算出されます。

5-3 ツインタイマー機能

ポンプに内蔵されたタイマー機能により、任意に設定された ON(ポンプ稼働)時間 と OFF(ポンプ停止)時間で間欠運転動作を行います。

- ON時間、OFF時間はそれぞれ 0.1~999分、1~999秒の範囲で設定可能です。
 ※スタート時はONタイマーから始まります。
- 外部との連動運転の場合、外部からの停止信号入力(例:連動している循環ポンプ 等の停止)により、ON/OFF タイマーも一時停止します。
- 例 循環ポンプとの連動運転の場合のタイムチャート



- ◎ ツインタイマー運転では、ポンプの吐出量は、手動モードで設定された吐出量 が反映されます。
 - ※ ポンプ稼動時間中の吐出量を調整したい場合は、ポンプを停止し、 手動モードに切り替えてから吐出量を調整してください。

5-4 外部連動機能

本機には原水ポンプや循環ポンプなど、外部の機器に連動してポンプを動作させる機能 があります。この機能はポンプの電源を切ることなくポンプの運転・停止行うことが出来る機 能です。

(例)pH制御を行う際の高速ストローク時分割比例制御など、電源によるON-OFF制御では 電源 ON 時の立ち上がり時間が無視出来ない場合や、逆に低速ストローク数運転の際 にストローク間のインターバル時間を一時停止させたい場合に有効です。



▲ 注 意

ノンガスロック仕様のポンプを連動で使用される場合、ON 時間が短い時ガス抜き動 作が完了する前に OFF になり、液が吐出側に注入されない場合があります。

- ◎ 外部連動(インターロック)は自動運転モードで有効です。
 (動作・表示についての詳細は 6-4-4 項参照)
- ② 連続運転(手動で調整しない限り吐出量が一定)による外部連動(以下説明では外部 連動運転)を行うには、タイマー設定(ONまたはOFF時間設定のどちらか一方)を のFF(連続運転外部連動モード;以下説明では外部連動モード)とすることで有効とな ります。

(設定方法…6-2項③参照、操作方法…6-4-2項参照)

5-5 レベル連動機能(付加コード 100/200)

本機は薬液タンクのレベルスイッチとの連動機能を有し、レベル低下により、ポンプの停止または警報の出力を行うことができます。

n	仕様	動作
100	渇水警報+ポンプ自動停止	渇水(レベル低下時)には渇水警報を発します。 ポンプは自動停止します。
200	渇水警報のみ	渇水(レベル低下時)には渇水警報を発します。 ポンプは運転を継続します。

液的	立正常時	ON	
液位	立低下時	OFF	

<u>5-6 状態接点出力機能(付加コードロ1ロ/ロ2ロ)</u>

_____ 付加コード(ロnロ)が"1"か"2"で接点出力の動作が異なります

n	仕様	接 点 動 作	異常の内容
010	運転状態出力	 ①運転時:ON ②異常時:フリッカー(※) ③停止時 OFF 運転 異常 停止 	 ①ソレノイド断線 ②CPU 異常 ③タンクレベル低下 ④フロー異常
020	警報出力	①正常運転時:OFF ②異常時:ON 異常 正常 解除	(※)3 秒 ON, 1 秒 OFF

<u>6. 運転</u> 6-1 運転前に

- ポンプの据付状態及び配線、吸込側及び吐出側のホースまたは配管の接続状態 を確認してください。
- ② 据付、配線、配管に問題が無ければ電源を投入してください。
- ③ マニュアル運転(6-2 項参照)により、プライミング及びガス抜きを行ってください。
- ④ マニュアル運転(6-2 項参照)により、最大ストローク数運転時の実際の吐出量を 測定してください。

6-2 パラメータ設定モード

表示内容	操作説明
 パラメータ設定モードへの切替 のポンプ停止確認 ポンプが停止していることを確認してください。運転中の場合はSTOPキーを押して停止状態にしてください。 ※ AUTO が点灯していてもパラメータ設定モードに入ることができます。 	ポンプ停止状態 (RIN AUTO OFF ON STOP IN SQN = 1/m 20 180 180 - - - - - - - - - -
 ◎ パラメータ設定モード入 SELキーを2秒程度押し続けるとパ ラメータ設定モードに切替り、単位選 択画面となります。 ※ パラメータ設定モードに切替ります と、表示ランプ及び7セグメントが点 滅します。 ※ 初めて設定モードに入ると5€€を表 示(右図)します。 ※ 2回目以降は前回設定した単位を表 示します。 	長押し (約 2 秒) 30 小町 町 ゆ りの ちの 消灯 パラメータ設定モード 5555
 ②各設定画面への切替 SEL キーを押すたび設定画面が切替ります。 ※ 工場出荷時には以下のような設定値になっています。 単位 … SEC ON 時間 … 1.0 OFF 時間 … 1.0 FLOW … OFF 流量表示 … それぞれの型式の公称吐出量値を表示。 (右図は MP-20 の場合) ※ 2 回目以降は前回の設定値を表示します。 	日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本
	Image: Second seco



表示内容	操作説明
 ON時間設定画面にしてください。 ※他の設定画面になっている場合は、 SEL キーにより ON時間設定画面にしてください。 	<設定画面> 他の設定画面 SE EIT → 「「「「」」」」 「」」」」」 「」」」」」」 「」」」」」」 「」」」」」」」
 [設定方法] ○ <u>N 時間の設定</u> ON 時間(ポンプ稼動時間)は UP/ DOWN キーにより、数値(タイマー時間)の変更が可能です。 999⇔0.1(1.0)⇔OFF (外部連動モード) ③ <u>設定値範囲</u> 設定可能な数値範囲は単位により 異なります。 秒設定…1.0~999 分設定…0.1~999	

表示内容	操作説明
 OFF時間設定 単位選択画面にしてください。 ※ 他の設定画面になっている場合は、 SEL キーにより OFF 時間設定画面にしてください。 してください。 [設定方法] 	 他の設定画面 山<
 ○ <u>OFF時間の設定</u> OFF時間(ポンプ停止時間)は UP/ DOWN キーにより、数値(タイマー時間)の変更が可能です。 999⇔0.1(1.0)⇔OFF (外部連動モード) 	<設定値変更> NN AUTO 年5 (A) FUN SUN (A) 500 (B) 500 (
 ○ 設定値範囲 設定可能な数値範囲は単位により 異なります。 秒設定…1.0~999 分設定…0.1~999 ※ 但し、0.1(秒設定は1.0)~9.9は0.1単 位毎に変化し、10以上は1単位毎に 数値が変化します。 ○ タイマー運転モード 	秒(SEC)設定の場合 秒(Min)設定の場合 № № № № № № № № ↓ ↓ № № № ↓ ½ ↓ ↓ № № ♥ ↓ № ♥ ♥ ↓
※ 外部連動モードは、ON/OFFタイマ 一設定のどちらかが のFF 表示となる ことで有効となります。	● テ テ 外部連動モード
※ LED 表示部に表示される数値の変化 速度は、UP(DOWN)キーを押しつづ けることにより、1秒後に少し速くなり、 5秒後にはさらに速く変化します	

表示内容	操作説明
◎ フローモニター設定	
O フローモニター設定画面にしてくださ	
い。 ※ 他の設定画面になっている場合は、 SEL キーによりフローモニター設定画 面にしてください。	
 ○ <u>フローモニターの設定方法</u> 設定(∂∩)… ○ UP キー 設定解除(∂FF)… ○ DOWN キー 注: ∂∩に設定する場合は必ずフロー センサーが接続されていることを確 認してください。警報の原因となりま 	このこの このこの このこの このこの このこの このこの このこの この
す。 ※ フローセンサーを接続していても無効 にしたい場合は解除(のFF)を選択し てください。この場合、FLOW 異常は検 出しません。	
 フローセンサーの設定(ロ[¬])の場合 <u>・ポンプ運転時</u> 表示ランプの FLOW が点灯 <u>・吐出異常発生時</u> 表示ランプの FLOW が高速フリッカー LED 表示には FLO が点滅表示 注: フローモニターは手動、自動のどち らの運転モードでも設定・動作可能 です。 	<complex-block></complex-block>

表示内容	操作説明
 ① 流量校正 流量校正画面にしてください。 ※他の設定画面になっている場合は、 SEL キーにより流量校正画面にしてくだ さい。 	<設定画面>
 [<u>流量校正方法</u>] (1)実際の吐出量を測定する。 マニュアル運転モードによりストロ ーク数を最大値(100%)に設定し、1 分間の吐出量を計測する。 ※この際、できる限り実配管に近 い条件で行ってください。 (2)測定値入力 	
 測定値の入力は UP/DOWN キーで行ってください。 ※ <u>設定値の変化</u> 10⇔999 までは1単位ごと 0.0⇔9.9 までは0.1単位ごと ※ LED 表示部に表示される数値の変化速度は、UP(DOWN)キーを押しつづけることにより、1秒後に少し速くなり、5秒後にはさらに速く変化します。 	COM SPI nl/n % COM
 ④運転画面への切替 各パラメータを設定後、SEL キーを約 2 秒間長押しすることで、運転画面に戻 ります。 ※ 運転画面に戻ると設定画面に切替える 直前の操作状態(表示)を表示します。 ※ 運転画面への切替えはどの設定画面 からでも行えます。 	各パラメータ設定画面 長押し (約 2 秒) NH AUTO OFF (N) FUN SPLUE 1800 1800 1800



表示内容	操作説明		
 電源投入 初めて電源を投入したときは、工場出荷時の設定(右図)を表示します。 2回目以降は最後に電源を切った直前の運転状態を記憶しています。 ※吐出量調整はポンプ運転中でも可能です。 	RIN AUTO OFF ON FLOW SPL =1/n 25 「88.0 「88.0		
 ②吐出量調整 <u>③ 表示単位の選択</u> ○ 単位選択キーを押すたびに、SPM→ ml/m→%の順でランプが点灯し、LED 表 示部の数値の単位を変更します 	₩ ₩ ₩ % 180 - ∭		
 ◎ 吐出量の調整 ○ 設定値は UP(DOWN)キーを押すたびに変化します。 各単位表示における数値変動は以下の通りです。 • SPM…0~180 • ml/m…0.0~99.9、100~999 • %…0.0~9.9、10~100 ※ LED 表示部に表示される数値の変化速度は、UP(DOWN)キーを押しつづけることにより、1秒後に少し速くなり、5秒後にはさらに速く変化します。 			





<u>6-4-2 ツイン(ON-OFF)タイマー運転</u>

表示内容	操作説明		
 ② 自動運転を開始する前に吐出量を調整してください。(6-3項②参照) ※ 自動運転中は吐出量の可変はできません。 	ポンプ停止状態 「「「「「「」」」」 「「「」」」 「「」」 「「」」 「「」」 「」 「		
 自動運転入 AUTO キーを押すと、自動運転モードに 切替ります。 ※ 単位選択キーにより自由に表示単位を 切替えることができます。 ※ どの表示単位からでも運転開始は可 能です。 	点灯 点灯 Run Auto off on Flore \$20.0 Run Auto off on Run Aut		
 ② ポンプ運転 RUN キーを押すことで自動運転が開始します。 RUN ランプ…点灯 LED表示…ON タイマーカウント 注:ON-OFF タイマー運転は ON(ポンプ稼動)時間から開始します。 ※ 自動運転中の使用不可キー ③ 前、 ● , ● , ● , ● , ● , ● , ● , ● , ● , ●	RIN (例) ON 時間=3 秒、OFF 時間=4 秒 ポンプ稼動(ON) (例) ON 時間=3 秒、OFF 時間=4 秒 パンプ稼動(ON) (月) 1秒間隔で点滅 (月) 1秒間隔で点滅 (月) 1000 (月		
 ③ ホンノ特止 ○ STOP キーにより自動運転は停止 (RUN ランプ消灯)し、表示はストロ ーク数(または吐出量)となります。 ○ 運転停止後に MANU キーを押すと、 自動運転は解除され、マニュアル運 転画面となります。 ※ ポンプ運転中に MANU キーを押すと、 自動運転が解除されると共に、ポンプ は停止します。 			

6-3-3 外部連動運転

表示内容	操作説明
 ・ パラメータ設定モードでタイマー設定値 (ON または OFF 時間どちらか)が 	ポンプ停止状態 「UN AUTO OFF ON FUT S21 ■ / 10 %
① 自動運転入 ポンプ停止状態時に AUTO キーを押 すと自動運転が入り AUTO ランプが点灯 します。	
 ② ポンプ運転 RUN キーを押すと RUN ランプが点灯し 運転を開始します。 【表示画面】 	
マニュアル運転と同様で、現在のストロ ーク数(吐出量)を表示しています。 (SPM/ml/min/%:表示単位選択も可 能)。 [吐出量調整]	
 UP / DOWN キーにより自由に吐出量の 変更が可能です。(6-32参照) 注:最大ストローク運転は不可 ③ ポンプ停止 	当灯 第111 第111 第111 第111 第111 第111 第111 第1
 STOP キーにより RUN ランプが消灯し、ポンプは停止します。 MANU キーを押すことで自動運転からマニュアル運転に切替わります。 ポンプ運転中に MANU キーを押すと、自動運転が解除されると共に、ポンプは停止し、マニュアル運転画面となります。 	

6-4-3 外部インターロック

表示内容	操作説明
◎ インターロック動作	
〇 ツインタイマー運転時または外部連	
動運転時に外部より連動信号(連動	<ツインタイマー運転時> < 小部連動運転時>
している循環ポンプたどからのイン	
ターロック信号)を受けるとLED 表示	(RUN AUTO OFF LON) (例) (RUN AUTO OFF ON)
	(● ● ○ 🌟 │ ON タイマー │ (● ● ○ 〇)
	FLOW SPM nl/m % L 運転時 FLOW SPM nl/m %
窓か休行で11、 行()()()の になりま	
9 o	
0 インターロックか解除になると理転を	
冉開します。	
注 : ドットが点滅しているときは MPT ポン	
プ待機状態であることを示しています	
のでエラーや故障等での停止ではあ	
りません。	
	▼
O インターロック中(ドット点滅中)に	
MANU キーによりマニュアル運転モ	
ードに切替えますとマニュアル運転	
が行えます。	
○ インターロックが解除になっていない	
限り、自動運転モードで RUN キーを	▶ 点滅
押しても、右下のドットが点滅し、待	(待機状態)
機状態となります。	
◎ インターロック中の	(インターロック中)
○ インターロック中(ドット占減中)でも	
	RIN AUTO DEE ON RIN AUTO DEE ON
アル運転モードが行えます	
○ 重び АШ ○ キーにより自動 冨 軒 エー	
	Q<u>n</u> !9<u>n</u>
レーショント、 <u>コンス ロジンが許称に</u> たっていたい阻した下のビットがよ	
<u>なっていない取り石下のトットか点</u> 家! 法操作能とたけます	
<u> </u>	
注・ インターロック由でなって生 白動運	
た. インターロック中でのうても、日勤建 転工ードた報路オストポップけ停止	
私こ ごを解除するこれノノは伊止 光能レカリキオ	/ フ − _ フ ι. 溜 起 エ _ パ
いぶにゅうみょ。 この際 ツイシタイマーのダウシカ	ヽヾーユ/ ル遅粒て ^ー トノ
ー この病、ノインタイスーのラウノノガ ウントはキャンセルされ 再び自動	
運転モードに切替えるとダウンカウ	のダウンカウントは
ントは設定値からカウントを開始しま	リセットされます。 🔐 🖉 🖖 🖄
- 10 <u>m天ににパンパンン10m知</u> した す。	
/ 0	<i>,00</i>

6-4-4 設定値の確認



6-5 メンテナンスモード



7. 菁報

以下に警報の内容と表示を示します。

表示 (点滅表示)	警報内容および原因	対策	備考
[PIJ	CPU 異常 O 基盤の故障 O リモコンとの通信異常	 御注文先または当社に御連 絡ください。 	ポンプ運転は自動停止
50L	ソレノイド異常 〇 ソレノイド断線	 御注文先または当社に御連 絡ください。 	ポンプ運転は自動停止
L.L 0	レベル低下 〇 薬液タンク内の液面低下	● 薬液を補充してください。	 レベルスイッチとの連動 (付加コード:100/200) 薬液補充で自動復帰
F.L 0	吐出異常 〇 吐出流量の低下	● 基本取扱説明書の"問題発 生原因とその処置"をご参照 ください。	 フローモニター(オプション)との連動 (付加コード: □□2) ・吐出流量の改善で自動復帰

注意

※ CPU またはソレノイド異常発生の際、ポンプは自動的に停止状態となっていますが、突然動き 出す可能性もありますので [PUまたは 50L が表示されている時は 電源を切ってからポンプに 触れるようにしてください。

む株式会社 ト・ケミ

TOHKEMY CORPORATION

\diamond	ろ過事業部				
	東 京 営 業 部	電話(代)	(03) 5817-2025	FAX (03)	5817-2033
	大阪営業部	電話(代)	(06) 6301-5627	FAX (06)	6308-7559
	名古屋営業部	電話(代)	(052) 752-2511	FAX (052)	752–2633
\diamond	ケミカルポンプ事業	部			
	東 京 営 業 部	電話(代)	(03) 5817-2022	FAX (03)	5817-2035
	大阪営業部	電話(代)	(06) 6302-4953	FAX (06)	6308-7911
	名古屋営業部	電話(代)	(052) 752-2511	FAX (052)	752–2633
	金 沢 出 張 所	電話(代)	(076) 234-1780	FAX (076)	234-7571
\diamond	機器事業部				
	九州営業部	電話(代)	(092) 473-4590	FAX (092)	473-4599
	宮 崎 出 張 所	電話(代)	(0985) 29-9388	FAX (0985) 28-0918
	中国営業部				
	広 島 営 業 所	電話(代)	(082) 291-7502	FAX (082)	291-7519
	岡 山 営 業 所	電話(代)	(086) 245-1152	FAX (086)	245-1085
\diamond	流体機器部門				
	流体機器営業部	電話(代)	(03) 5817-2028	FAX (03)	5817-2034
	札 幌 出 張 所	電話(代)	(011) 866-1866	FAX (011)	866-9391
	仙 台 営 業 所	電話(代)	(022) 297-2371	FAX (022)	297-2372
	北関東営業所	電話(代)	(027) 330-5670	FAX (027)	330-5672
	本 社・大阪営業所	〒532-0021	「大阪市淀川区田」	北1丁目	12番11号
		電話(代)	(06) 6301-3141	FAX (06)	6308-6228
	外国課	電話(代)	(06) 6301-6460	FAX (06)	6308-3022
	计小电传计	= 110 0016	? ㅎㅎゕぃㅎヮぃ	±	亚 0日
Ш	東 京 宮 耒) 果只都台果区台!		奋之亏
		電話(代)	(03) 5817-2021	FAX (03)	5817-2035
	名古屋営業所	〒466-0854	4名古屋市昭和区	広路通6番	12 号
		電話(代)	(052) 752-2511	FAX (052)	752-2633
	士 壹 唯 引	= 012 0000		ドゥ エ ロ 17	平 17 日
⊡ ≣⁼	ノレ リ゙゙ 呂 未 川 チ(44) (002) 472_4500)↑届両田博多区果: \ /7?_/500	元21日1/	借 □/ 亏
电市	$\Box (15) (032) 475 4030$	IAA (092)	4000		

取扱説明書番号 HE3-P619-02